



**LEAD** ***EXTRUSIONS***

*Cold forged products*

**PRODUZIONE  
ANODI E CATODI  
PER GALVANICA E ANODIZZAZIONE**

Catalogo generale 2016

2016- Condizioni di vendita: Resa Franco Fabbrica IVA esclusa



## **ANODI E CATODI PER BAGNI DI CROMATURA DECORATIVA E A SPESSORE E PER IL SETTORE DELL'ANODIZZAZIONE**

La nostra azienda è produttrice nel settore dell'estrusione e dello stampaggio del piombo e delle sue leghe per applicazioni industriali, prevalentemente nel settore galvanico, nel settore dell'anodizzazione, balistico, petrolchimico.

Per il settore galvanico e per quello dell'anodizzazione abbiamo sviluppato una gamma completa di anodi e catodi per tutti i tipi di applicazione, tra i quali:

**Cromatura dura a spessore**  
**Cromatura estetica**  
**Ossidazione anodica**  
**Decapaggio metalli**

Estrudiamo anodi e catodi in qualsiasi profilo, standard, su richiesta del cliente, in piombo dolce che in lega con antimONIO, stagno e argento.

Le leghe più utilizzate sono:

Pb 90% Sn 10% - Pb 90% Sn 5% Sb 5% - Pb 90% Sn 8% Ag 2% - Pb 95% Sb 5%  
Sn 60% Pb 40% - Sn 63% Pb 37% - Sn 65% Pb 35% - Sn 100%

Per leghe con altre composizioni contattare direttamente i ns uffici commerciali.

**I nostri anodi e catodi sono estrusi a freddo e tutte le leghe da noi fornite sono certificate per la provenienza e la composizione, esenti da inquinanti e materiali radioattivi.**

A seguire la Tabella riassuntiva specifiche ANODI e CATODI Il peso riportato è indicativo, il prezzo del prodotto è fatturato al peso/kg effettivo.

VIPI srl  
Via Gitti, 56 - 25060 Marcheno (BS) - Italy  
Tel.: +39 030 861272 - Fax: +39 030 8966654  
vendite@leadextrusions.com  
P.IVA 00629300989 - C.F.014621701746  
BS-REA: 290033

# LEAD EXTRUSIONS



## ELLITTICO SCANALATO

Per cromature interne e bagni di cromatura dura. Forma standard per la cromatura estetica. L'anodo viene generalmente fornito tagliato alla lunghezza richiesta fornito o meno di gancio di attacco.

Il prodotto viene fornito in lega con antimonio, stagno o argento certificata con la composizione ideale per ogni tipo di lavorazione.

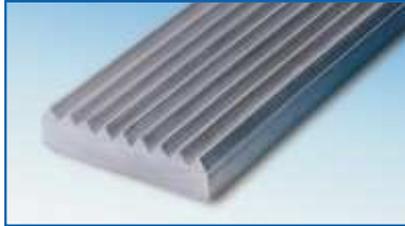
Disponibile nelle sezioni indicate. Le quote comunque non sono impegnative ma possono essere modificate su richiesta specifica del cliente.

Rif 1 : Misura 47x25 peso indicativo: kg/m 8,7

Rif 2 : Misura 50x20 peso indicativo: kg/m 8

Rif 3 : Misura 71x40 peso indicativo: kg/m 21

Rif 4 : Misura 75x30 peso indicativo: kg/m 16



## PIATTO RIGATO SU UN LATO

Particolarmente idonei per piccoli bagni di cromatura decorativa .

Forma standard per la cromatura a spessore. L'anodo può essere fornito in rotoli o tagliato a lunghezza richiesta. Il particolare metodo di estrusione

permette una forte coesione delle fibre del materiale che ne aumenta la conduzione e la resistenza meccanica alla trazione evitando che l'anodo si

rompa nella vasca di cromatura

Disponibile nelle sezioni indicate. Le quote comunque non sono impegnative ma possono essere modificate su richiesta specifica del cliente.

Rif. 5 : Misura 50x5 peso indicativo: kg/m 1,8

Rif. 6 : Misura 50x8 peso indicativo : kg/m 2,9

Rif 7 : Misura 50x10 peso indicativo: kg/m 4,8

Rif 8 : Misura 50x12 peso indicativo : kg/m 4,9

Rif 9 : Misura 50x14 peso indicativo : kg/m 6

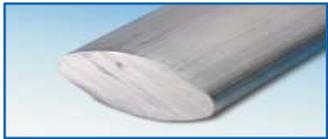
Rif 10 : Misura 50x17 peso indicativo: kg/m 7,7

Rif. 11 : Misura 60x16 peso indicativo : kg/m 8,2

Rif. 12: Misura 65x22 peso indicativo: kg/m 13

# LEAD EXTRUSIONS

E tante altre misure e sezione su richiesta specifica della clientela



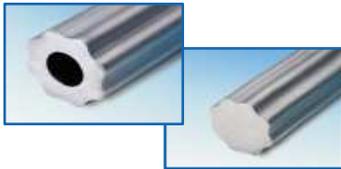
#### ELLITTICO LISCIO

Rif. 13: Misura 50X20 peso indicativo: kg/m 8,3  
Rif. 14: Misura 70X35 peso indicativo: kg/m 19,7



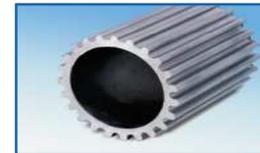
#### SEMI-ELLITTICO SCANALTO

Rif. 15: Misura 75x18 peso indicativo: kg/m 8,3  
Rif. 16: Misura 60x20 peso indicativo: kg/m 8  
Rif. 17: Misura 50x30 peso indicativo: kg/m 11,8



#### TONDO ONDULATO/PIENO

Rif. 18: Misura  $\varnothing$  35 peso indicativo: kg/m 8,8  
Rif. 19: Misura  $\varnothing$  46 peso indicativo: kg/m 16



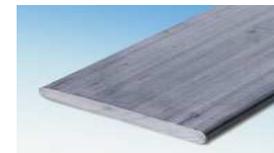
#### TONDO ONDULATO CAVO

Rif. 20: Misura  $\varnothing$  57,4-  $\varnothing$  40,3 peso indicativo: kg/m 10,4  
Rif. 21: Misura  $\varnothing$  100 -  $\varnothing$  78 peso indicativo: kg/m 21,5  
Rif. 22: Misura  $\varnothing$  120 -  $\varnothing$  95 peso indicativo: kg/m 27



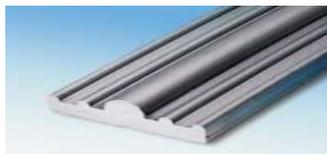
#### TONDO ALETTATO CAVO

Rif. 23 : Misura  $\varnothing$  15-  $\varnothing$  40 peso indicativo: kg/m 5  
Rif. 24: Misura  $\varnothing$  15-  $\varnothing$  34 peso indicativo: kg/m 4



#### PIATTO A BORDI ARROTONDATI LISCI

Rif. 25 : Misura 65X6 peso indicativo: kg/m 4,3  
Rif. 26 : Misura 100X10 peso indicativo: kg/m 11,1  
Rif. 27 : Misura 100X15 peso indicativo: kg/m 16,7  
Rif. 28 : Misura 100X20 peso indicativo: kg/m 22,3  
Rif. 29 : Misura 124X28 peso indicativo: kg/m 38,7



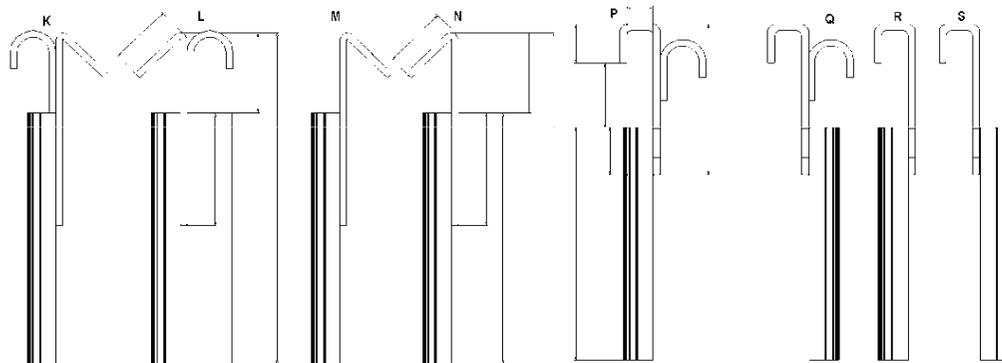
#### PIATTO CORDONATO

Rif. 30 : Misura 60X17 peso indicativo: kg/m 6,8

VIPI srl  
Via Gitti, 56 - 25060 Marcheno (BS) - Italy  
Tel.: +39 030 861272 - Fax: +39 030 8966654  
vendite@leadextrusions.com  
P.IVA 00629300989 - C.F.014621701746  
BS-REA: 290033

# LEAD EXTRUSIONS

Inoltre possiamo fornire gli anodi con e senza **gancio di attacco**.  
Il gancio è fissato al piombo in un modo da permetterne la **perfetta conduzione della corrente** e può essere fornito con una eventuale **ricopertura di PVC** per proteggerlo da ambienti particolarmente corrosivi.  
La forma del gancio, le dimensioni e l'eventuale maniglia possono essere concordate **a seconda dell'esigenza del cliente**.



VIPI srl  
Via Gitti, 56 - 25060 Marcheno (BS) - Italy  
Tel.: +39 030 861272 - Fax: +39 030 8966654  
vendite@leadextrusions.com  
P.IVA 00629300989 - C.F.014621701746  
BS-REA: 290033

# LEAD EXTRUSIONS

## TABELLA RIEPILOGATIVA SPECIFICHE ANODI E CATODI

<i>NS RIF</i>	<i>DESCRIZIONE</i>	<i>MISURA</i>	<i>PESO KG/M</i>
1	ELLITTICO SCANALATO	47X25	8,7
2	ELLITTICO SCANALATO	50X20	8
3	ELLITTICO SCANALATO	71X40	21
4	ELLITTICO SCANALATO	75X30	16
5	PIATTO RIGATO SU UN LATO	50X5	1,8
6	PIATTO RIGATO SU UN LATO	50X8	2,9
7	PIATTO RIGATO SU UN LATO	50X10	4,8
8	PIATTO RIGATO SU UN LATO	50X12	4,9
9	PIATTO RIGATO SU UN LATO	50X14	6
10	PIATTO RIGATO SU UN LATO	50X17	7,7
11	PIATTO RIGATO SU UN LATO	60X16	8,2
12	PIATTO RIGATO SU UN LATO	65X22	13
12	ELLITTICO LISCIO	50X20	8,3
14	ELLITTICO LISCIO	70X35	19,7
15	SEMI-ELLITTICO SCANALATO	75X18	8,3
16	SEMI-ELLITTICO SCANALATO	60X20	8
17	SEMI-ELLITTICO SCANALATO	50X30	11,8
18	TONDO ONDULATO /PIENO	Ø 35	8,8
19	TONDO ONDULATO /PIENO	Ø 46	16
20	TONDO ONDULATO CAVO	Ø 57,4 - Ø 40,3	10,4
21	TONDO ONDULATO CAVO	Ø 100 - Ø 78	21,5
22	TONDO ONDULATO CAVO	Ø 120 - Ø 95	27,7
23	TONDO ALETTATO CAVO	Ø 15 - Ø 40	5
24	TONDO ALETTATO CAVO	Ø 15 - Ø 34	4
25	PIATTO A BORDI ARR. LISCI	65X6	4,3
26	PIATTO A BORDI ARR. LISCI	100X10	11,1
27	PIATTO A BORDI ARR. LISCI	100X15	16,7
28	PIATTO A BORDI ARR. LISCI	100X20	22,3
29	PIATTO A BORDI ARR. LISCI	124X28	38,7
30	PIATTO CORDONATO	60X17	6,8